



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0214302**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integraser.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "КОРВЕТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 640027, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 120, основной государственный регистрационный номер: 1024500509714, номер телефона: +73522234161, адрес электронной почты: qservice@korvet-jsc.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "КОРВЕТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640027, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 120.

**ПРОДУКЦИЯ** Задвижки полнопроходные, прямоточные с однопластинчатым шибером типа 3М, 3МС, 3ШС, 6А.3МС, 6А.3ШС, 6А3.3МС, 6А3.3ШС, 6А3Г.3МС, 6А3Г.3ШС, 6А4.3МС, 6А4.3ШС с ручным управлением, гидроприводом, электроприводом, пневмоприводом (DN до 180 мм, PN до 105 МПа). Маркировка взрывозащиты II Gb с IIB T4 X

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями 1273М.000 ТУ. "Задвижки полнопроходные прямоточные с однопластинчатым шибером". Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481809907

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 0021/ТРНЛНВ4917872019 от 14.02.2020 года, выданного Испытательной Лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТестСертифико", аттестат аккредитации RA.RU.21TC05. Акта анализа состояния производства № HB49.0021/AA от 24.12.2019 года. Схема сертификации 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Ех-приложение на 4 листах (бланки №№ 0716765, 0716766, 0716767, 0716768). Без Ех-приложения сертификат не действителен. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011 представлен в Приложении к сертификату (бланк № 0716764). Условия хранения: группа 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения без переконсервации в неповрежденной заводской упаковке 24 месяца. Назначенный срок службы 30 лет. Гарантийный ресурс 500 циклов.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 05.06.2020

**ПО** 04.06.2025

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Химюк Ярослав Юрьевич (ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Таймасова Татьяна Ивановна (ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0716764**

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011:

| Обозначение стандарта, нормативного документа | Наименование стандарта, нормативного документа  | Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа |
|---|---|--|
| ГОСТ 31441.1-2011<br>(EN 13463-1:2002)        | «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»                         | -  |
| ГОСТ 31441.5-2011<br>(EN 13463-5:2003)        | «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"» | -  |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Химюк Ярослав Юрьевич  
(Ф.И.О.)

Таймасова Татьяна Ивановна  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0716765**

### 1 Назначение и область применения

Задвижки полнопроходные, прямоточные с однопластинчатым шибером, выдвижным и невыдвижным шпинделем с ручным, электро-, пневмо- и гидроприводом DN до 180 мм, PN до 105 МПа, типа ЗМ, ЗМС, ЗШС, 6А.ЗМС, 6А.ЗШС, 6А3.ЗМС, 6А3.ЗШС, 6А3G.ЗМС, 6А3G.ЗШС, 6А4.ЗМС, 6А4.ЗШС (далее по тексту - «задвижки»), изготавливаются по техническим условиям 1273М.000 ТУ и предназначены для перекрытия проходных каналов трубопроводов и устьевого оборудования нефтяных, газовых и нагнетательных скважин с температурой рабочей среды не выше плюс 120 °С. Задвижки изготавливаются во взрывозащищенном исполнении и имеют маркировку взрывозащиты II Gb с ПВ Т4 Х и предназначены для работы в газовых взрывоопасных средах группы II, в диапазоне температур окружающей среды от минус 60 °С до плюс 60 °С.

Область применения задвижек с уровнем взрывозащиты Gb – места, где вероятно возникновение взрывоопасной среды, создаваемой смесями воздуха и газов, паров, туманов, и где необходимый уровень взрывозащиты обеспечивается при нормальном режиме эксплуатации и ожидаемых неисправностях задвижек.

### 2 Основные технические данные

2.1 Технические данные задвижек указаны в таблице 1.

Таблица 1.

| Наименование параметра                            | Значение параметра  |
|---|---|
| Номинальное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ): | 14, 16, 21, 25, 35, 50, 70, 105   |
| Номинальный диаметр, мм                           | 50, 65, 80, 100, 130, 150, 180  |
| Температура окружающей среды, °С                  | От минус 60 до плюс 60  |
| Рабочая среда                                     | Нефть, газ, газоконденсат, вода пластовая с содержанием H <sub>2</sub> S и CO <sub>2</sub> , вода сточная нефтепромысловая, вода техническая пресная, вода морская с содержанием механических примесей до 0,5% по объему и размером твердых частиц не более 0,1 мм. Допускается нагнетание 20% раствора соляной с добавлением от 2 до 5% раствора уксусной кислоты в течение 1 часа с последующей промывкой при периодичности обработки не более 3 раз в год. |
| Температура рабочей среды, °С                     | Не выше плюс 120  |
| Вид управления                                    | Ручной (маховик или редуктор), электропривод, гидропривод, пневмопривод   |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Жимюк Ярослав Юрьевич  
(Ф.И.О.)

Гаймасова Татьяна Ивановна  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0716766**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015                              | Класс А                             |
| Тип присоединения к трубопроводу                                     | фланцевое                           |
| Уплотнение запорного органа  | Металл- металл,<br>металл – полимер |
| Назначенный срок службы, лет   | 30                                  |
| Материал корпуса, сталь по<br>ГОСТ 4543-2016,<br>TS AZ00220664-43-04 | 30 ХМА<br>30 ХМЛ                    |
| Габаритные размеры, мм   | В конструкторской документации      |
| Масса, кг  | В конструкторской документации      |

### 3 Описание конструкции и обеспечение взрывозащиты

#### 3.1 Описание конструкции

Задвижка имеет цельнолитой (штампованный) корпус, в расточки которого установлены два седла с шиберам между. Задвижки изготавливаются в коррозионно-стойком исполнении в соответствии с ГОСТ 13846-89 (СТ СЭВ 4354-83) и имеют исполнение обычное, К1, К2, К3, зависящее от содержания в проводимой среде отсутствие или присутствия H<sub>2</sub>S и CO<sub>2</sub>. Седла уплотняются в корпусе резиновыми или полимерными кольцами прямоугольного сечения. Седла имеют щитки, которые ограничивают перемещение шибера в плоскости, перпендикулярной оси проходного отверстия корпуса и препятствуют вытеканию смазки из корпуса при перемещении шибера. Корпус закрыт крышкой, через которую проходит шпindel, уплотненный набором манжет.

При вращении маховика по часовой стрелке – задвижка закрывается. Шпindel опирается на гайку через сухари, кольцо, подшипник, шайбу защитную, шайбу. При вращении против часовой стрелки шпindel опирается на крышку через заштифованную втулку, шайбу защитную, подшипник, кольцо. Подшипник размещен в крышке подшипника и, при необходимости, смазывается смазкой "Циатим –221" через масленку.

Для герметизации протечек рабочей среды по шпindelю, на крышке имеется клапан обратный для подачи уплотнительной пасты. Герметичность запорного органа (шибер-седло) в процессе эксплуатации обеспечивается самоуплотнением под действием среды.

Герметичность соединения корпуса с крышкой обеспечивается металлической прокладкой.

Задвижки могут быть изготовлены с ручным управлением, и/или комплектоваться электроприводом, гидроприводом или пневмоприводом.

Электроприводы выполнены во взрывозащищенном исполнении и имеют сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Гидроприводы соответствуют ГОСТ 31177-2003 (ЕН 982:1996). Пневмоприводы соответствуют ГОСТ 30869-2003 (ЕН 983:1996).

На пневмоприводах и гидроприводах может устанавливаться индукционный датчик положения во взрывозащищенном исполнении который имеет сертификат соответствия ТР ТС 012/2011 для автоматического управления приводом. Индукционный датчик положения подключается через взрывозащищенную коробку, имеющую так же сертификат соответствия ТР ТС 012/2011, который поставляется в комплекте с задвижкой.

На пневмоприводах установлен светопрускающий элемент – смотровое окошко из оргстекла размером 100x100 мм.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Химик Ярослав Юрьевич  
(Ф.И.О.)

Таймасова Татьяна Ивановна  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0716767**

Тип присоединения задвижки к трубопроводу — фланцевое.

Режим работы задвижки – периодический, в положении либо открыто либо закрыто. Для визуального определения конечных положений шиберов на кожухе нанесены риски и буквы «О» и «З».

### 3.2 Обеспечение взрывозащиты

Задвижки имеют маркировку взрывозащиты II Gb с ПВ Т4 Х по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) с видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003). Взрывозащита задвижек обеспечивается следующими средствами:

- конструктивно задвижки не содержат источников появления искр и опасности воспламенения от нагретых поверхностей;
- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов: наружные части задвижек выполнены из стали с содержанием легких металлов, не превышающих значений, указанных в ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- съемные части задвижек не снимаются без инструмента;
- механическая прочность оболочки задвижек соответствует требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- задвижка не содержит активных источников нагрева. Фактическое значение максимальной температуры поверхности зависит только от температуры рабочей среды, соответствующая температурному классу Т4 по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- максимальная толщина слоя защитного покрытия задвижки не превышает 2 мм. Площадь поверхности светопропускающего элемента не превышает 100 см<sup>2</sup>;
- уплотнения, подверженные трению, не содержат легких металлов;
- невысокая скорость перемещения (менее 1 м/с) при работе задвижки не вызывает опасные вибрации, ударные воздействия или трение, а именно: подшипники смазываются консистентной смазкой, которая при низкой угловой скорости не вызывает нагрева;
- пружина гидропривода и пневмопривода выполнена из стали 60С2А с защитным цинковым покрытием, при сборке смазывается консистентной смазкой, что соответствует требованиям ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-1:2003);
- электрические комплектующие изделия (электропривод, индукционный датчик положения, клеммная коробка) имеют действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012 №№ ТC RU C-RU.AЯ45.B.00467, ТC RU C-RU.ME92.B.00642, ТC RU C-RU.AA87.B.00244.

### 4 Специальные условия безопасного применения

Знак «Х» стоящий после Ex-маркировки, означает, что для сохранения безопасности задвижек при их эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- Высокоэффективных зарядообразующих механизмов нет. Необходимо устанавливать оборудование в зонах, где исключено их образование.
- Специальные условия безопасного применения, обозначенные знаком «Х», должны быть отражены в сопроводительной эксплуатационной документации.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Химчук Ярослав Юрьевич  
(Ф.И.О.)

Таймасова Татьяна Ивановна  
(Ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00030/20

Серия **RU** № **0716768****5 Маркировка**

5.1 На шильде, установленном на задвижке, содержится маркировка, содержащая следующую информацию:

- фирменный знак и наименование завода-изготовителя;
- маркировка взрывозащиты;
- номер сертификата соответствия на ТР ТС 012/2011;
- температура окружающей среды;
- специальный знак взрывобезопасности;
- знак обращения на рынке;
- наименование изделия;
- условное обозначение задвижки (номинальный проход, номинальное давление, климатическое исполнение);
- исполнение задвижки (исполнение обычное, К1, К2, К3);
- заводской порядковый номер;
- дата выпуска.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Химюк Ярослав Юрьевич  
(Ф.И.О.)

Таймасова Татьяна Ивановна  
(Ф.И.О.)