



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00093/20

Серия **RU** № **0214370**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integraser.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "КОРВЕТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 640027, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 120, основной государственный регистрационный номер: 1024500509714, номер телефона: +73522234161, адрес электронной почты: qservice@korvet-jsc.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ "КОРВЕТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640027, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 120.

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем типа КЗК, КЗКЭ. Маркировка взрывозащиты II Gb с IIB T4 X и II Gb с IIB T3...T1 X. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3741-002-08620564 «Задвижки клиновые». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 0022/ТРНЛНВ4917882019 от 26.03.2020 года, № 2020-0735 от 24.08.2020 года, выданных Испытательной Лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТестСертифико", аттестат аккредитации RA.RU.21TC05. Акта анализа состояния производства № HB49.0021/AA от 24.12.2019 года. Оценки опасностей воспламенения № КЗК.012 ОБ от 25.12.2019. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Приложение на 4 листах (бланки №№ 0718630, 0718631, 0718632, 0718633). Без Приложения сертификат не действителен. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2002) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»; ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"». Условия хранения: группа 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения без переконсервации в неповрежденной заводской упаковке 36 месяцев. Назначенный срок службы 30 лет. Гарантийный ресурс 2000 циклов.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.10.2020 **ПО** 15.10.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна (Ф.И.О.)

Радимова Татьяна Ивановна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00093/20

Серия **RU** № **0718630**

1 Назначение и область применения

Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем типа КЗК, КЗКЭ. (далее по тексту - «задвижки»), изготавливаются по техническим условиям ТУ 3741-002-08620564 «Задвижки клиновые. Технические условия» и предназначены для перекрытия проходных каналов трубопроводов с температурой рабочей среды не выше плюс 430 °С. Задвижки изготавливаются во взрывозащищенном исполнении и имеют маркировку взрывозащиты II Gb с ПВ Т4 X или II Gb с ПВ Т3...Т1 X, в зависимости от температур рабочей среды и предназначены для работы в газовых взрывоопасных средах группы II, в диапазоне температур окружающей среды от минус 60 °С до плюс 40 °С.

Область применения задвижек с уровнем взрывозащиты Gb – места, где вероятно возникновение взрывоопасной среды, создаваемой смесями воздуха и газов, паров, туманов, и где необходимый уровень взрывозащиты обеспечивается при нормальном режиме эксплуатации и ожидаемых неисправностях задвижек.

2 Основные технические данные

2.1 Технические данные задвижек указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²):	От 16 до 25 (от 16 до 250)
Номинальный диаметр, мм	От 50 до 500
Температура окружающей среды, °С	От минус 60 до плюс 40
Рабочая среда	газ природный и попутный, неагрессивный, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, метанол (СН ₃ ОН), воду и механические примеси, дополнительно может содержать: диэтиленгликоль, триэтиленгликоль, сероводород - более 1 мг/м ³ ; - кислород – до 1%; - воздух, азот; - вода техническая, нефть, нефтепродукты, метанол
Температура рабочей среды, °С	Не выше плюс 120 для задвижек с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ Т4 X; Для задвижек с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ Т3...Т1 X: не выше плюс 185 для Т3; не выше плюс 270 для Т2; не выше плюс 430 для Т1
Вид управления	Ручной (маховик или редуктор), электропривод
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	Класс А
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Уплотнение запорного органа	Металл, металл

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00093/20

Серия **RU** № **0718631**

Таблица 1 (продолжение)

Наименование параметра	Значение параметра
Назначенный срок службы, лет	30
Материал корпуса, сталь по	
ГОСТ 4543-2016,	30 ХМА
TS AZ00220664-43-04	30 ХМЛ
ГОСТ 21357-87	20ГЛ
ГОСТ 977	20ГСЛ
Габаритные размеры, мм	В конструкторской документации
Масса, кг	В конструкторской документации

3 Описание конструкции и обеспечение взрывозащиты

3.1 Описание конструкции

Задвижки по способу управления могут иметь следующие исполнения: с ручным управлением, с ручным управлением через редуктор, с управлением через электропривод или исполнения подготовкой под установку электропривода или редуктора.

В зависимости от номинального давления и номинального диаметра задвижка имеет литой корпус, с установленными в нем седлами; клин, перемещаемый выдвигным шпинделем, посредством вращения втулки резьбовой, маховиком, либо электроприводом; крышку с сальником и крышкой сальника. Соединение корпус - крышка герметизируется прокладкой. Вращением втулки ходовой маховиком по часовой стрелке посредством трапецидальной резьбы шпинделя и втулки резьбовой производится перемещение шпинделя с клином вниз. Конструктивные элементы шпинделя, клина и корпуса предотвращают вращение шпинделя. При осуществлении полного закрытия клин в крайнем нижнем положении упирается в седла, обеспечивая герметичность соединения.

На задвижках установлены заземляющие зажимы.

Электроприводы выполнены во взрывозащищенном исполнении и имеют сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Тип присоединения задвижки к трубопроводу — фланцевое, под приварку или вантузное.

Режим работы задвижки — периодический, в положении либо открыто, либо закрыто. Положение «закрыто (З)- открыто (О)» контролируется выступанием лысок на шпинделе с маркировками на них «О» и «З» над торцом «А» втулки резьбовой.

3.2 Обеспечение взрывозащиты

Задвижки имеют маркировку взрывозащиты II Gb с IIВ Т4 Х или II Gb с IIВ Т3...Т1 Х, в зависимости от температуры рабочей среды) по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) с видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003). Взрывозащита задвижек обеспечивается следующими средствами:

- конструктивно задвижки не содержат источников повышенной опасности воспламенения от нагретых поверхностей;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Абитова Галия Шайхиевна
(Ф.И.О.)

Гайдарова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00093/20

Серия **RU** № **0718632**

- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов: наружные части задвижек выполнены из стали с содержанием легких металлов, не превышающих значений, указанных в ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- съемные части задвижек не снимаются без инструмента;
- механическая прочность оболочки задвижек соответствует требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- задвижки не содержат активных источников нагрева. Фактическое значение максимальной температуры поверхности зависит только от температуры рабочей среды, указанной в таблице 1 для температурных классов T4, T3, T2, T1, по ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1:2001);
- максимальная толщина слоя защитного покрытия задвижки не превышает 2 мм.
- уплотнения, подверженные трению, выполнены из графита, что соответствует требованиям ГОСТ 31441.5-2011(EN 13463-5:2003);
- смазочные материалы зубчатого редуктора имеет температуру воспламенения на 50К выше, чем максимальной температуры внутри редуктора;
- электропривод имеет действующий сертификат соответствия ТР ТС 012 - № ЕАЭС RU C-DE.ME92.B.00095/19. При поставке электропривода другим поставщиком предоставляется действующий сертификат соответствия ТР ТС 012.

4 Специальные условия безопасного применения

Знак «X» стоящий после Ex-маркировки, означает, что для сохранения безопасности задвижек при их эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия безопасного применения, приведенные ниже.

Для задвижек с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ T4 X:

- для исключения риска повышения максимальной температуры поверхности выше допустимых значений не допускается использовать задвижку непрерывно больше 5 циклов на открывание - закрывание. После 5-ти непрерывных циклов необходим перерыв в работе не менее 10 минут;
- оборудование не содержит высокоэффективных зарядообразующих механизмов. Оборудование необходимо устанавливать в зонах, где исключается их возникновение;
- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что максимальная температура поверхности задвижек при максимальной температуре рабочей среды и максимальной допустимой температуре окружающей среды не должна превышать температуру воспламенения газовой среды, в которой эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества;
- если задвижки оснащаются навесным оборудованием, в том числе электрическими приборами, это оборудование должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Специальные условия безопасного применения, обозначенные знаком «X», должны быть отражены в сопроводительной документации.

Для задвижек с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ T3...T1 X:

- при эксплуатации задвижек необходимо убедиться, что температурный класс задвижек соответствует требованиям к максимальной температуре рабочей среды, в соответствии с таблицей:

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна
(Ф.И.О.)

Масова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00093/20

Серия **RU** № **0718633**

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс задвижек	Маркировка взрывозащиты
Не выше плюс 185	T3	II Gb с ПВ T3...T1 X
Не выше плюс 270	T2	
Не выше плюс 430	T1	

- для исключения риска повышения максимальной температуры поверхности выше допустимых значений не допускается использовать задвижку непрерывно больше 5 циклов на открывание - закрывание. После 5-ти непрерывных циклов необходим перерыв в работе не менее 10 минут;

- оборудование не содержит высокоэффективных зарядообразующих механизмов. Оборудование необходимо устанавливать в зонах, где исключается их возникновение;

- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что максимальная температура поверхности задвижек при максимальной температуре рабочей среды и максимальной допустимой температуре окружающей среды не должна превышать температуру воспламенения газовой среды, в которой эксплуатируется оборудование;

- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества;

- если задвижки оснащаются навесным оборудованием, в том числе электрическими приборами, это оборудование должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Специальные условия безопасного применения, обозначенные знаком «Х», должны быть отражены в сопроводительной эксплуатационной документации.

5 Маркировка

На шильде, установленном на задвижке, содержится маркировка, содержащая следующую информацию:

- фирменный знак и наименование завода-изготовителя;
- маркировка взрывозащиты;
- номер сертификата соответствия на ТР ТС 012/2011;
- температура окружающей среды;
- специальный знак взрывобезопасности;
- знак обращения на рынке;
- наименование изделия;
- условное обозначение задвижки (номинальный проход, номинальное давление, климатическое исполнение);
- исполнение задвижки (исполнение обычное, К1, К2, К3);
- заводской порядковый номер;
- дата выпуска.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)



Абитова Талия Шайхиевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Таймасова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)